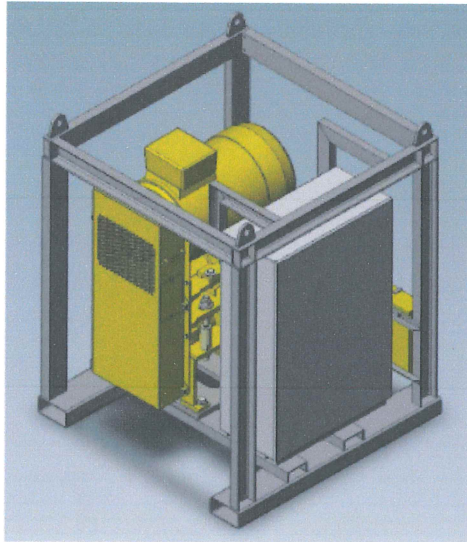


**Pump-Unit  
Type BP-500**

**Pump unit with Variable Delivery Rate  
are used for pumping clear or dirty liquids**



**Application**

Pumping medium: clear / Solids-bearing liquids (such as cement slurry)  
Discharge pressure: max.: 2,5 bar  
Delivery rate: 240 - 500 m<sup>3</sup>/h

**Description**

The pump unit consists of the following main assemblies:

1. **1 Structural Steel Base Frame**  
complete with:
  - 2 Fork lift pockets
  - 4 Lifting lugs for crane transport
2. **1 Centrifugal Pump**  
complete with:
  - Electric-motor with V-belt drive
3. **Electrical Control**  
complete with:
  - Main-switch
  - EMERGENCY STOP
  - Telltale light "Voltage OK"
  - Pushbutton Pump ON / OFF
  - Potentiometer and frequency converter for speed control
  - Indicator light "Pump unit"
  - Selector switch "Local / Remote"

**説明**

ポンプユニットは、下記のアセンブリーにて構成されています。

1. 1 スチールベースフレーム
  - 2 か所 フォークリフト用差し込み部
  - 4 か所 釣り手
2. 1 遠心カポンプ
  - 電動モーター (V ベルトドライブ付)
3. 電動コントロール
  - メインスイッチ
  - 緊急ストップ
  - 「電圧 OK」の表示灯
  - 押しボタン ON / OFF
  - 速度制御用ポテンシオメータと周波数変換器 (インバーター)
  - 「ポンプユニット」のインジケータライト
  - 変換ボタン ローカル / リモート

Spezifikation AN50020122

**Pump-Unit**  
**Type BP-500**



**Technical Data**

Motor output: 設備出力	75 kW
Connection voltage: 電圧・周波数	400 VAC (+/- 5%); 50 Hz
Transport dimensions (L x W x H): 寸法	approx. 1 780 x 1 649 x 1 400 mm
Transport weight: 重量	approx. 1900 kg

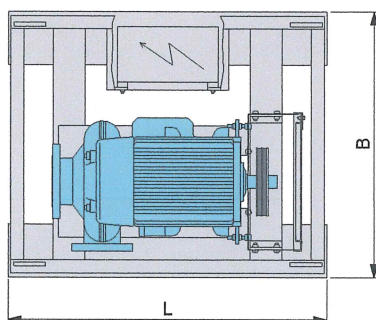
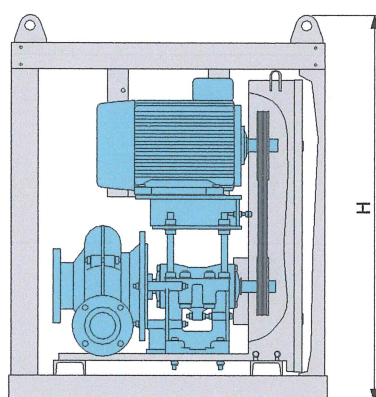
**Accessories (Optional):**

1. 05108580:

CABLE REMOTE CONTROL BP-Pump included 10 m connecting cable 接続ケーブル 10m付

Bauer製ポンプBP 50およびBP 500は、様々なBauer製微粒子用サイクロンユニットに供給を行うために標準的に採用されています。  
 それらはさらに、遠心ポンプが必要な全ての分野における作業に対応することが可能です。  
 ポンプユニットには、保護フレームとベースフレームが付属し、電気モーターとV-ベルトによって駆動されます。  
 ユニット全体を制御ボックスによって制御することが可能です。

The Bauer Pumps BP 50 and BP 500 are standardly employed for charging various Bauer desilter units.  
 They can additionally be applied in all fields of works which require centrifugal pumps.  
 The pump units are provided with a protective frame and a base frame. They are powered by an electric motor and a V-belt.  
 The overall unit can be controlled by a control box.



			BP 50	BP 85	BP 125	BP 250	BP500
容量	Capacity	m <sup>3</sup> / h	50	85	125	250	500
ポンプ	Pump		1 x 3"	1 x 3"	1 x 4"	1 x 6"/4"	1 x 8"
設備出力	Installed power	kW	11	18	22	55	75
電圧/周波数	Voltage / frequency	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
重量	Weight	kg	500	550	780	1.390	1900
寸法	Dimensions	m					
L x B x H	L x B x H		1,10 x 1,20 x 1,30	1,10 x 1,20 x 1,30	1,20 x 1,20 x 1,40	1,30 x 1,30 x 1,73	1,78 x 1,64 x 1,40